

MAXIMUM



PERFIL DEL PRODUCTO

ANTIFREEZE & COOLANT REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE 50% CONCENTRACIÓN

01

FICHA TÉCNICA
DE PRODUCTO

02

HOJA DE SEGURIDAD
E HIGIENE (MSDS)

MAXIMUM

TECNOLOGÍA
AUTOMOTRIZ

REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO 50% TECNOLOGÍA DE ADITIVOS ORGÁNICOS OAT



1) DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% es un refrigerante pre mezclado de larga duración, formulado con tecnología de ácidos orgánicos (OAT) y libre de silicatos, aminas, fosfatos. Cumple con las principales especificaciones de los fabricantes de equipo original (OEM) y estándares internacionales, garantizando un rendimiento confiable y seguro.

Su avanzada fórmula, desarrollada con un paquete de aditivos PREMIUM de última generación y comprobada eficacia en la industria automotriz liviana y pesada, ofrece una protección superior frente a la corrosión, el óxido y la cavitación.

Diseñado para motores a gasolina y diésel, MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% asegura una excelente transferencia de calor y un óptimo desempeño en condiciones extremas de frío y calor, prolongando la vida útil del sistema de enfriamiento y del motor.

2) USOS DEL PRODUCTO

- Diseñado para sistemas de enfriamiento de vehículos livianos y pesados.
- Asegura una transferencia de calor eficiente y una protección duradera frente a la corrosión.
- Ideal para condiciones de operación severas gracias a su formulación de larga vida útil.

3) APLICACIONES DEL PRODUCTO

- Compatible con motores a gasolina y diésel de autos, camionetas, camiones, maquinaria pesada y buses.
- Protege componentes metálicos como aluminio, hierro fundido, cobre y aleaciones.
- Mantiene la estabilidad química y el rendimiento del sistema incluso en temperaturas extremas.
- Recomendado para sistemas que requieren refrigerantes de tecnología OAT, con una mezcla lista para usar [50/50].

4) PRESENTACIONES

PRESENTACIÓN	VOLUMEN
Frasco cuarto galón	0.946 Litros
Galón	3.78 Litros
Balde	5 Galones
Bidón	20 Litros
Cilindro	55 Galones

5) ALMACENAMIENTO

- Mantener en su envase original, cerrado y en un lugar fresco, seco y ventilado.
- Evitar fuentes de calor, chispas o ignición.
No almacenar junto a ácidos fuertes, bases fuertes.
- No exponer a temperaturas extremas ni a la luz solar directa.

6) PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantener fuera del alcance de los niños (P102).
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- No ingerir el producto.
- Utilizar guantes y lentes de seguridad en manipulación frecuente.
- En caso de derrame, limpiar con abundante agua y evitar que llegue a desagües o fuentes de agua.



7) BENEFICIOS

LISTO PARA USAR	PROTEGE DESDE	
NO AGREGAR AGUA	CONGELAMIENTO -37°C	EBULLICIÓN +129°C

- Se puede utilizar en todos los vehículos, así como en camiones y equipos de servicio pesado.
- Protege los componentes del sistema de refrigeración hasta los 240,000 km o 5 años.
- Fórmula pre mezclada lista para usar que emplea agua desionizada y desmineralizada de primera calidad.
- Tecnología de ácidos orgánicos OAT
- Libre de silicatos, aminos, fosfatos.

8) MISCIBILIDAD

MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50%, es compatible con otros refrigerantes anticongelantes de servicio pesado, sin embargo, a fin de potenciar las ventajas de MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% se recomienda emplearlo solo. **NO AGREGUE AGUA.**

9) INFORMACIÓN DE PRODUCTO

COLOR	ROJO REFLEX/VERDE REFLEX	PUNTO DE CONGELAMIENTO	-37°C
DENSIDAD	1.045 – 1.070 CM ³	PUNTO DE EBULLICIÓN	+ 129 °C
RESERVA ALCALINA	MIN 4	VISCOSIDAD	Líquido fino
pH	8-9.5	SOLUBILIDAD	Total en agua
TURBIDEZ	Líquido claro	CONT. MONOETILENGLICOL%	48 – 52 %
% FOSFATOS	0 %	% AMINAS	0 %

AVISO: Este producto está disponible en colores rojo y verde con agentes reflectivos, lo que permite una fácil detección en caso de fugas en el sistema de refrigeración.

10) ESTÁNDARES – CUMPLIMIENTO Y APROBACIONES

MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% cumple los estándares OEM cuando se usa en concentrado 100%:

MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% cumple con los estándares internacionales, nacionales y militares cuando se usa en concentrado 100%.

11) ENSAYOS DE PROPIEDADES

PRUEBA DE CORROSIÓN PARA REFRIGERANTES DE MOTOR EN VIDRIO:

METALES	PRUEBA SEGÚN Antifreeze & Coolant 50% Pérdida de peso-mg / muestra	LIMITES Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	0.8	10 max
Metal de soldadura	1.4	30 max
Bronce	1.6	10 max
Acero	1.1	10 max
Hierro fundido	1.9	10 max
Aluminio	1.3	30 max

PRUEBA SUPLEMENTARIA DE CORROSIÓN EN MUESTRA DE METAL DE PESO LIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN Antifreeze & Coolant 50% Pérdida de peso-mg / cm2 / semana	LIMITES Pérdida de peso-g / m2
AlSi12	0.5	2,0 max.
AlMn	0.7	2,0 max.
AlSi10Mg [Cu] para Motores V8	0.5	2,0 max.

PRUEBA DE SERVICIO SIMULADO DE REFRIGERANTES DE MOTORLIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN Antifreeze & Coolant 50% [100% CONCENTRADO] Pérdida de peso-mg / muestra	Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	1.8	20 max.
Metal de soldadura	3.2	60 max.
Bronce	1.6	20 max.
Acero	1.9	20 max.
Hierro fundido	0.7	20 max.
Aluminio	4.6	60 max.

11) ENSAYOS DE PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS DE EROSIÓN Y CORROSIÓN POR CAVITACIÓN EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN BOMBAS DE ALUMINIO

METALES	RANGO VISUAL	Rango Límite Visual
Aluminio	9	8 min

CORROSIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO FUNDIDO EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN CONDICIONES DE RECHAZO DE CALOR:

METALES	PRUEBA SEGÚN Antifreeze & Coolant 50% (100% CONCENTRADO) Pérdida de peso-mg / cm ² / semana	Limites Tipo D/F mg / cm ² / semana
Aluminio	0.5	1.0 max.

12) ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

MAXIMUM Antifreeze & Coolant 50% tiene una vida de almacenamiento de 5 años cuando está en su empaque original, los contenedores cerrados herméticamente deben estar a una temperatura máxima de 30°C. No use envases galvanizados para almacenar el producto.

14) RECOMENDACIONES

- Asegúrese de que el sistema de refrigeración esté limpio, libre de óxido y sin presencia de agua antes de aplicar el producto, para garantizar el máximo rendimiento.
- No mezcle con agua adicional. Se recomienda utilizar únicamente la premezcla de fábrica, lista para usar.
- Si anteriormente utilizó agua en el radiador, revise el estado del sistema de refrigeración (mangueras, bomba y radiador) antes de aplicar el producto.
- En caso de realizar el cambio de refrigerante por cuenta propia, purge el sistema correctamente para eliminar burbujas de aire, ya que estas pueden ocasionar sobrecalentamiento.

15) COMPONENTES

MONOETILENGLICOL 50%

AGUA DESIONIZADA Y DESMINERALIZADA

INHIBIDORES DE CORROSION 3ERA GENERACION MAXIMUM

PAQUETE DE ADITIVOS Y BASES

**REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE
PRE MEZCLADO 50% TECNOLOGÍA
DE ADITIVOS ORGANICOS OAT**



1) IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE

Manufacturado y envasado bajo licencia de MAXIMUM
INTERNATIONAL
Por 8M CORPORACIÓN SAC
Jr Bartolome Herrera 695 - ofc. 301 Lince - Lima Perú.

2) IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO



MANTENER ALEJADO
DE LOS NIÑOS



ROMBO DE
SEGURIDAD



ATENCIÓN

3) ECOTOXICIDAD

No produce efectos adversos sobre la oxidación biológica en plantas de tratamiento de efluentes residuales.

4) IDENTIFICACIÓN DE RIESGO

- SALUD: 1 - Irritación menor.
 - INFLAMABILIDAD: 1 - Auto-inflamación 398°C
 - REACTIVIDAD: 0 - Material estable.
 - RIESGO ESPECIAL: No aplica.
- AMIGABLE AL AMBIENTE.



5) EFECTOS SOBRE LA SALUD

Ingestión: Nocivo, causa irritación gastrointestinal.
Inhalación: Riesgo bajo en condiciones normales.
Contacto con la piel: Irritación leve.
Contacto con los ojos: Irritación severa.

6) DATOS DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

No presenta riesgo a temperatura normal.
Auto-inflamación: 398°C
Medios de extinción: Agua, espuma, polvo químico.

7) MEDIDAS DE SEGURIDAD Y MANEJO

CONTACTO CON LA PIEL

Usar guantes de protección.
Enjuagar bien la zona afectada con abundante agua.
Evitar el contacto prolongado con la piel.

CONTACTO CON LOS OJOS

- Usar gafas de seguridad en trabajos de limpieza industrial media y pesada.
- En caso de contacto, enjuagar inmediatamente con agua limpia durante al menos 2 minutos.
- Si la irritación persiste, consultar la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) y acudir a atención médica.

INHALACIÓN

- No inhalar vapores.
- Utilizar mascarilla respiratoria al manipular grandes cantidades.
- Ingestión
- No inducir el vómito.
- Producto extremadamente tóxico para humanos y animales.
- Buscar atención médica inmediata.

8) ALMACENAMIENTO

- Mantener en lugar fresco y ventilado.
- Evitar temperaturas superiores a 35 °C.
- No mezclar con otros productos químicos.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

9) DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información aquí contenida se basa en fuentes confiables; sin embargo, no se garantiza su exactitud. Las condiciones de uso, almacenamiento, manipulación o eliminación del producto están fuera de nuestro control. Por ello, no asumimos responsabilidad alguna por pérdidas, daños o gastos derivados de dichas actividades. Este documento es exclusivo para este producto y no debe utilizarse con otros.

10) DATOS DE CONTACTO

8M CORPORACIÓN SAC
JR. Bartolome Herrera 655 Of. 301 -
Lince - Lima - Perú
Cel: 983 152 034
Correo: atencion@maximum.com.pe
Web: maximumautomotriz.com



MAXIMUM