

MAXIMUM



5 GALONES



MOTOR COOL DIÉSEL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE

NOAT

55% CONCENTRACIÓN

01

FICHA TÉCNICA
DE PRODUCTO

02

HOJA DE SEGURIDAD E
HIGIENE (MSDS)

PERFIL DEL PRODUCTO

MAXIMUM

TECNOLOGÍA
AUTOMOTRIZ

MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% TECNOLOGÍA NOAT



1) DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MAXIMUM MOTOR COOL HD DIESEL 55% es un refrigerante-anticongelante de larga vida formulado para motores **PETROLEROS DIESEL** de trabajo pesado, vehículos petroleros y maquinaria amarilla, sometidos a condiciones extremas de operación. Su tecnología avanzada NOAT combina aditivos orgánicos OAT con un nivel controlado de nitrito, proporcionando una protección superior contra cavitación en camisas húmedas, corrosión en metales ferrosos y no ferrosos, oxidación a altas temperaturas y desgaste en equipos sometidos a cargas térmicas intensas. Su formulación está completamente libre de silicatos, fosfatos, boratos y aminas, y se elabora con agua desionizada y desmineralizada para asegurar máxima estabilidad química. Este refrigerante ha sido diseñado para ofrecer un rendimiento prolongado, manteniendo una transferencia térmica eficiente, evitando la formación de depósitos, maximizando la vida útil del sistema de enfriamiento y asegurando la operación continua en flotas, maquinaria industrial y vehículos de alto desempeño que exigen protección profesional en cada ciclo de trabajo.

2) USOS DEL PRODUCTO

Diseñado para sistemas de enfriamiento de:

- Vehículos petroleros.
- Motores diésel.
- Camiones, buses, tractocamiones, volquetes.
- Maquinaria pesada: minería, construcción e industria.
- Equipos de operación continua y flotas.
- Asegura transferencia térmica eficiente y protege el sistema en condiciones extremas.

3) APLICACIONES DEL PRODUCTO

- Motores con camisas húmedas.
- Sistemas que requieren tecnología NOAT.
- Equipos sometidos a ciclos de trabajo intensivo
- Componentes metálicos: hierro fundido, acero, bronce y aleaciones.
- Compatible con NOAT y algunos OAT.
- No mezclar con refrigerantes convencionales, HOAT, POAT o sin nitrito.
- No agregar agua. Producto al 55% listo para usar.

4) PRESENTACIONES

PRESENTACIÓN	VOLUMEN
Frasco cuarto galón	0.946 Litros
Galón	3.78 Litros
Balde	5 Galones
Bidón	20 Litros
Cilindro	55 Galones

5) ALMACENAMIENTO

- Mantener en su envase original y cerrado.
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado.
- Evitar exposición solar directa o fuentes de calor.
- No almacenar junto a sustancias corrosivas o reactivas.
- No almacenar en recipientes galvanizados.

6) PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantener fuera del alcance de los niños [P102].
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- No ingerir el producto.
- Utilizar guantes y lentes de seguridad en manipulación frecuente.
- En caso de derrame, limpiar con abundante agua y evitar que llegue a desagües o fuentes de agua.



7) BENEFICIOS

LISTO PARA USAR	PROTEGE DESDE	
NO AGREGAR AGUA	CONGELAMIENTO -59°C	EBULLICIÓN +135°C

- Máxima protección contra cavitación [NOAT + Nitrito].
- Estabilidad térmica reforzada para motores HD.
- Vida útil extendida hasta 480,000 km en servicio profesional.
- Excelente disipación térmica.
- Protección superior contra corrosión, ácidos y oxidación.
- Cuida partes metálicas, plásticas y de caucho.
- Disponibilidad en Rojo/Verde Reflex para detectar fugas.
- Mayor vida útil del sistema de enfriamiento.

8) MISCIBILIDAD

Compatible solo con refrigerantes NOAT y algunos OAT.
NO mezclar con HOAT, POAT ni refrigerantes convencionales.
NO agregar agua.
Fórmula premezclada al 55% lista para usar.

9) INFORMACIÓN DE PRODUCTO

COLOR	ROJO/VERDE REFLEX	PUNTO DE CONGELAMIENTO	-59 °C
DENSIDAD	1,108– 1,144 CM ³	PUNTO DE EBULLICIÓN	+ 135 °C
RESERVA ALCALINA	MIN 4	VISCOSIDAD	Líquido fino
pH	8-9.5	SOLUBILIDAD	Total en agua
TURBIDEZ	Líquido claro	CONT. MONOETILENGLICOL%	52 –57 %
% FOSFATOS	0 %	% AMINAS	0 %
		%SILICATOS	0 %
		%FOSFATOS	0 %

AVISO: Este producto está disponible en colores ROJO Y VERDE con agentes REFLECTIVOS [REFLEX], lo que permite una fácil detección en caso de fugas en el sistema de refrigeración.

10) ESTÁNDARES – CUMPLIMIENTO Y APROBACIONES

MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% TECNOLOGÍA NOAT CUMPLE LOS ESTÁNDARES OEM.

MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% TECNOLOGÍA NOAT CUMPLE CON LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES, NACIONALES Y MILITARES.

11) ENSAYOS DE PROPIEDADES

PRUEBA DE CORROSIÓN PARA REFRIGERANTES DE MOTOR EN VIDRIO:

METALES	PRUEBA SEGÚN COOLANT AL 55% Pérdida de peso-mg / muestra	LIMITES Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	0.8	±10
Metal de soldadura	1.4	±10
Bronce	1.6	±10
Acero	1.1	±10
Hierro fundido	1.9	±30
Aluminio	1.3	±30

PRUEBA SUPLEMENTARIA DE CORROSIÓN EN MUESTRA DE METAL DE PESO LIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN COOLANT AL 55% Pérdida de peso-mg / cm2 / semana	LIMITES Pérdida de peso-g / m2
AlSi12	0.5	2,0 max.
AlMn	0.7	2,0 max.
AlSi10Mg [Cu] para Motores V8	0.5	2,0 max.

PRUEBA DE SERVICIO SIMULADO DE REFRIGERANTES DE MOTORLIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN COOLANT AL 55% [100% CONCENTRADO] Pérdida de peso-mg / muestra	Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	1.8	±20
Metal de soldadura	3.2	±20
Bronce	1.6	±20
Acero	1.9	±20
Hierro fundido	0.7	±60
Aluminio	4.6	±60

12) ENSAYOS DE PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS DE EROSIÓN Y CORROSIÓN POR CAVITACIÓN EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN BOMBAS DE ALUMINIO

METALES	RANGO VISUAL	Rango Límite Visual
Aluminio	9	8 min

CORROSIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO FUNDIDO EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN CONDICIONES DE RECHAZO DE CALOR:

METALES	PRUEBA SEGÚN Antifreeze & Coolant al 55% Pérdida de peso-mg / cm ² / semana	Limites Tipo D/F mg / cm ² / semana
Aluminio	0.5	1.0 max.

13) ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

MAXIMUM MOTOR COOL 55% TIENE UNA VIDA DE ALMACENAMIENTO DE 5 AÑOS CUANDO ESTÁ EN SU EMPAQUE ORIGINAL, LOS CONTENEDORES CERRADOS HERMÉTICAMENTE DEBEN ESTAR A UNA TEMPERATURA MÁXIMA DE 30°C Y NO DEBEN ESTAR EXPUESTOS A LOS RAYOS SOLARES. NO USE ENVASES GALVANIZADOS PARA ALMACENAR EL PRODUCTO.

14) RECOMENDACIONES

- Asegúrese de que el sistema de refrigeración esté limpio, libre de óxido y sin presencia de agua antes de aplicar el producto, para garantizar el máximo rendimiento.
- No mezcle con agua adicional. Se recomienda utilizar únicamente la premezcla de fábrica, lista para usar.
- Si anteriormente utilizó agua en el radiador, revise el estado del sistema de refrigeración [mangueras, bomba y radiador] antes de aplicar el producto.
- En caso de realizar el cambio de refrigerante por cuenta propia, purge el sistema correctamente para eliminar burbujas de aire, ya que estas pueden ocasionar sobrecalentamiento.

15) COMPONENTES

MONOETILENGLICOL 55%
 AGUA DESIONIZADA Y DESMINERALIZADA
 INHIBIDORES DE CORROSION 3ERA GENERACION MAXIMUM
 PAQUETE DE ADITIVOS Y BASES
 NITRITO CONTROLADO PARA PROTECCIÓN HD
 ADITIVOS ELC
 PAQUETE DE ADITIVOS Y BASES
 COLORANTE ROJO/VERDE REFLEX

MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% TECNOLOGÍA NOAT



1) IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE

Manufacturado y envasado bajo licencia de MAXIMUM INTERNATIONAL
Por 8M CORPORACIÓN SAC
Jr Bartolome Herrera 695 - ofic. 301 Lince - Lima Perú.

2) IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO



MANTENER ALEJADO
DE LOS NIÑOS



ROMBO DE
SEGURIDAD



ATENCIÓN

3) IDENTIFICACIÓN DE RIESGO

- SALUD: 1 - Irritación menor.
- INFLAMABILIDAD: 1 - Auto-inflamación 398°C
- REACTIVIDAD: 0 - Material estable.
- ☐ RIESGO ESPECIAL: No aplica.
AMIGABLE AL AMBIENTE.



4) EFECTOS SOBRE LA SALUD

Ingestión: Nocivo, causa irritación gastrointestinal.
Inhalación: Riesgo bajo en condiciones normales.
Contacto con la piel: Irritación leve.
Contacto con los ojos: Irritación severa.

5) DATOS DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

No presenta riesgo a temperatura normal.
Auto-inflamación: 398°C
Medios de extinción: Agua, espuma, polvo químico.

6) MEDIDAS DE SEGURIDAD Y MANEJO

CONTACTO CON LA PIEL

Usar guantes de protección.
Enjuagar bien la zona afectada con abundante agua.
Evitar el contacto prolongado con la piel.

CONTACTO CON LOS OJOS

Usar gafas de seguridad en trabajos de limpieza industrial media y pesada.
En caso de contacto, enjuagar inmediatamente con agua limpia durante al menos 2 minutos si la irritación persiste.

INHALACIÓN

- No inhalar vapores.
- Utilizar mascarilla respiratoria al manipular grandes cantidades.

INGESTIÓN

- No inducir el vómito.
- Producto extremadamente tóxico para humanos y animales.
- Buscar atención médica inmediata.

7) ALMACENAMIENTO

- Mantener en lugar fresco y ventilado.
- Evitar temperaturas superiores a 35 °C.
- No mezclar con otros productos químicos.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

8) DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información aquí contenida se basa en fuentes confiables; sin embargo, no se garantiza su exactitud. Las condiciones de uso, almacenamiento, manipulación o eliminación del producto están fuera de nuestro control. Por ello, no asumimos responsabilidad alguna por pérdidas, daños o gastos derivados de dichas actividades. Este documento es exclusivo para este producto y no debe utilizarse con otros.

9) DATOS DE CONTACTO

8M CORPORACIÓN SAC
JR. Bartolome Herrera 655 Of. 301 -
Lince - Lima - Perú
Cel: 983 152 034
Correo: atencion@maximum.com.pe
Web: maximumautomotriz.com



MAXIMUM



JR. BARTOLOME HERRERA 655 OF 301- (LINCE - LIMA - PERU)

CEL. 983 152 034

CORREO. ATENCION@MAXIMUM.COM.PE



WEB. MAXIMUMAUTOMOTRIZ.COM