

MAXIMUM



CONCENTRACIÓN
DE ETILEN
ADITIVADO **55%**



MOTOR COOL HD ELC REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE OAT LÍNEA MULTI-APLICACIÓN POR OEM

01

FICHA TÉCNICA
DE PRODUCTO

02

HOJA DE SEGURIDAD E
HIGIENE (MSDS)

PERFIL DEL PRODUCTO

MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% OAT



1) DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MAXIMUM MOTOR COOL HD-ELC 55 % es un refrigerante-anticongelante de última generación formulado a base de monoetilenglicol de alta pureza, agua desionizada/desmineralizada y un paquete avanzado de inhibidores orgánicos de corrosión bajo tecnología OAT [Organic Acid Technology]. Esta formulación ELC [Extended Life Coolant] de larga duración ha sido desarrollada para proporcionar protección térmica superior y estabilidad química prolongada en sistemas de enfriamiento de motores modernos de servicio ligero y pesado, asegurando un control eficiente de la temperatura incluso bajo condiciones severas de operación, altas cargas térmicas y ciclos prolongados de trabajo.

La línea **MAXIMUM MOTOR COOL HD-ELC 55 %** se presenta en una gama de colores técnicos de identificación OEM —naranja, azul, verde, púrpura, turquesa, rosado, amarillo y rojo— que permiten seleccionar con precisión la compatibilidad con plataformas vehiculares americanas, asiáticas y europeas, así como aplicaciones multimarca global. Todos los colores mantienen la misma base química OAT de larga vida y concentración prediluida al 55 % lista para usar, garantizando protección uniforme contra corrosión, cavitación, oxidación, congelamiento y ebullición, además de máxima durabilidad del sistema de enfriamiento y confiabilidad operativa del motor.

Cuenta con un paquete de aditivos para cada tipo de OEM.

2) USOS DEL PRODUCTO

Diseñado para sistemas de enfriamiento de:

- Automóviles de pasajeros.
- SUVs y camionetas.
- Vehículos comerciales ligeros.
- Flotas vehiculares.
- Motores gasolina.
- Sistemas con radiadores de aluminio y metales mixtos.
- Aplicación específica según color del producto y compatibilidad OEM.

3) APLICACIONES DEL PRODUCTO

- Sistemas que requieren tecnología OAT / ELC.
- Motores modernos de aluminio.
- Componentes metálicos ferrosos y no ferrosos.
- Sistemas presurizados de enfriamiento.
- Vehículos americanos, asiáticos y europeos.
- Compatible con refrigerantes OAT equivalentes OEM
- No mezclar con refrigerantes IAT tradicionales.
- No agregar agua. Producto prediluido 55 % listo para usar.

4) PRESENTACIONES

VOLUMEN 1 GALÓN DE 3.78 LITROS

COLORES: ROJO, VERDE, ROSADO, AZUL, PÚRPURA, TURQUESA, NARANJA, AMARILLO.

5) ALMACENAMIENTO

- Mantener en su envase original y cerrado.
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado.
- Evitar exposición solar directa o fuentes de calor.
- No almacenar junto a sustancias corrosivas o reactivas.
- No almacenar en recipientes galvanizados.

6) PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantener fuera del alcance de los niños [P102].
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- No ingerir el producto.
- Utilizar guantes y lentes de seguridad en manipulación frecuente.
- En caso de derrame, limpiar con abundante agua y evitar que llegue a desagües o fuentes de agua.



7) BENEFICIOS

LISTO PARA USAR	PROTEGE DESDE	
NO AGREGAR AGUA	CONGELAMIENTO -75 °F / -59°C	EBULLICIÓN 275°F / +135°C

- Protección extendida hasta 480,000 km en servicio profesional.
- Excelente disipación y transferencia térmica.
- Protección superior contra corrosión, oxidación y cavitación.
- Estabilidad térmica prolongada del refrigerante.
- Cuida partes metálicas, plásticas y de caucho.
- Reduce depósitos e incrustaciones en el sistema.
- Mayor vida útil del sistema de enfriamiento.
- Fórmula ELC-OAT de larga duración.
- Disponible en múltiples colores OEM por aplicación.
- Premezclado 55% listo para usar.

8) MISCIBILIDAD

- Compatible con refrigerantes OAT.
- No mezclar con HOAT, POAT ni refrigerantes convencionales.
- No agregar agua.

9) DESEMPEÑO TÉRMICO Y PROTECCIÓN

- Protección contra congelamiento hasta -59 °C
- Protección contra ebullición hasta 135 °C en sistemas presurizados
- Protección contra cavitación en bombas de agua
- Prevención de corrosión electroquímica en aluminio
- Control de depósitos e incrustaciones
- Alta estabilidad en servicio prolongado
- Vida útil extendida hasta 480 000 km o 6,000 h

10) IDENTIFICACIÓN POR COLOR

La línea MAXIMUM MOTOR COOL HD-ELC 55 % se ofrece en los siguientes colores técnicos OEM:

COLOR	TIPO DE VEHICULOS	MARCAS
Rojo	OAT – Vehículos multimarca	Audi®, BYD®, Changan®, Chery®, DFSK®, Geely®, Great Wall®, Haval®, Hyundai®, JAC®, Kia®, Lexus®, Mazda®, Mercedes®, MG®, Mitsubishi®, Nissan®, Porsche®, Seat®, Škoda®, Toyota®, VW®
Verde	OAT – Vehículos asiático	BYD®, Changan®, Chery®, DFSK®, Geely®, Great Wall®, Haval®, Hyundai®, Infiniti®, JAC®, Kia®, Mazda®, MG®, Mitsubishi®, Nissan®, Subaru®, Suzuki®
Rosado	OAT – Vehículos europeos	Audi®, BMW®, Citroën®, Jaguar®, Land Rover®, Mercedes®, Peugeot®, Porsche®, VW G30®/G12+®
Azul	OAT – Vehículos asiáticos	Acura®, Honda®, Infiniti®, Nissan®, Subaru®, Suzuki®
Púrpura	OAT – Vehículos europeos	Audi®, Mercedes®, Porsche®, Seat®, Škoda®, VW G12+®/G13®
Turquesa	OAT – Vehículos europeos	Audi®, BMW®, Jaguar®, Land Rover®, Mercedes®, Mini®, Porsche®, Volvo®, VW G48®/G13®
Naranja	OAT – Vehículos americanos	Buick®, Cadillac®, Chevrolet®, Chrysler®, Dodge®, Ford®, GMC®, Hummer®, Jeep®, Lincoln®, Mercury®, Oldsmobile®, Pontiac®, RAM®, Saturn®
Amarillo	OAT – Multimarca (asiáticos y europeos)	asiáticos y europeos

TODOS LOS COLORES MANTIENEN IDÉNTICA FORMULACIÓN QUÍMICA OAT-ELC 55 % Y DIFIEREN ÚNICAMENTE EN IDENTIFICACIÓN DE COMPATIBILIDAD VEHICULAR EN BASE A SUS PAQUETES DE ADITIVOS.

11) INFORMACIÓN DE PRODUCTO

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO
Apariencia	Líquido claro
Color	rojo, verde, rosado, azul, púrpura, turquesa, naranja, amarillo.
Olor	Característico leve
Densidad a 20 °C	1.065 – 1.075 g/cm ³
pH (50–55 %)	8 – 10.5
Reserva alcalina	≥ 4
Contenido monoetilenglicol	52 – 57 %
Agua desionizada	Balance
Inhibidores	Carboxilatos orgánicos OAT
Silicatos	0 %
Fosfatos	0 %
Boratos	0 %
Aminas	0 %
Nitritos	0 %
Punto de congelación	–55 a –59 °C
Punto de ebullición	132 – 135 °C
Presión de vapor	Baja
Solubilidad en agua	Total
Estabilidad térmica	>150 °C
Compatibilidad metales	Al, Fe, Cu, Latón, Soldadura
Compatibilidad elastómeros	Excelente

12) ENSAYOS DE PROPIEDADES

PRUEBA DE CORROSIÓN PARA REFRIGERANTES DE MOTOR EN VIDRIO:

METALES	PRUEBA SEGÚN COOLANT AL 55% Pérdida de peso-mg / muestra	LIMITES Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	0.8	±10
Metal de soldadura	1.4	±10
Bronce	1.6	±10
Acero	1.1	±10
Hierro fundido	1.9	±30
Aluminio	1.3	±30

PRUEBA SUPLEMENTARIA DE CORROSIÓN EN MUESTRA DE METAL DE PESO LIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN MOTOR COOL HD-ELC 55% OAT / OEM Pérdida de peso-mg / cm2 / semana	LIMITES Pérdida de peso-g / m2
AlSi12	0.5	2,0 max.
AlMn	0.7	2,0 max.
AlSi10Mg [Cu] para Motores V8	0.5	2,0 max.

PRUEBA DE SERVICIO SIMULADO DE REFRIGERANTES DE MOTORLIGERO

METALES	PRUEBA SEGÚN MOTOR COOL HD-ELC 55% OAT / OEM (100% CONCENTRADO) Pérdida de peso-mg / muestra	Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	1.8	±20
Metal de soldadura	3.2	±20
Bronce	1.6	±20
Acero	1.9	±20
Hierro fundido	0.7	±60
Aluminio	4.6	±60

13) ENSAYOS DE PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS DE EROSIÓN Y CORROSIÓN POR CAVITACIÓN EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN BOMBAS DE ALUMINIO

METALES	RANGO VISUAL	Rango Límite Visual
Aluminio	9	8 min

CORROSIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO FUNDIDO EN REFRIGERANTES DE MOTOR EN CONDICIONES DE RECHAZO DE CALOR:

METALES	PRUEBA SEGÚN MOTOR COOL HD-ELC 55% OAT / OEM Pérdida de peso-mg / cm ² / semana	Limites Tipo D/F mg / cm ² / semana
Aluminio	0.5	1.0 max.

14) ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

- MAXIMUM MOTOR COOL HD ELC 55 % PRESENTA ALTA ESTABILIDAD FÍSICO-QUÍMICA DURANTE EL ALMACENAMIENTO DEBIDO A SU FORMULACIÓN BASADA EN MONOETILENGLICOL DE ALTA PUREZA Y PAQUETE DE INHIBIDORES ORGÁNICOS OAT DE LARGA DURACIÓN. EL PRODUCTO MANTIENE SUS PROPIEDADES DE PROTECCIÓN TÉRMICA, PH, RESERVA ALCALINA Y DESEMPEÑO ANTICORROSIVO DURANTE PERIODOS PROLONGADOS CUANDO SE CONSERVA EN CONDICIONES ADECUADAS.
- EL REFRIGERANTE CONSERVA SU ESTABILIDAD POR UN PERIODO MAXIMO DE 5 AÑOS DESDE LA FECHA DE FABRICACIÓN CUANDO SE ALMACENA EN SU ENVASE ORIGINAL HERMÉTICAMENTE CERRADO, PROTEGIDO DE CONTAMINACIÓN, HUMEDAD Y RADIACIÓN SOLAR DIRECTA, A TEMPERATURAS RECOMENDADAS ENTRE 5 °C Y 30 °C.
- EL PRODUCTO NO PRESENTA SEPARACIÓN DE FASES, PRECIPITACIÓN NI DEGRADACIÓN QUÍMICA SIGNIFICATIVA DENTRO DE ESTE PERIODO. LA ESTABILIDAD DEL COLOR TÉCNICO (ROJO, VERDE, ROSADO, AZUL, PÚRPURA, TURQUESA, NARANJA, AMARILLO) SE MANTIENE BAJO CONDICIONES NORMALES DE ALMACENAMIENTO SIN AFECTAR EL DESEMPEÑO TÉRMICO NI ANTICORROSIVO.
- NO SE RECOMIENDA EL ALMACENAMIENTO EN RECIPIENTES GALVANIZADOS O CONTAMINADOS CON METALES REACTIVOS, YA QUE PODRÍAN ALTERAR EL PH O LA RESERVA ALCALINA DEL PRODUCTO. EVITAR EXPOSICIÓN PROLONGADA A TEMPERATURAS SUPERIORES A 40 °C O CICLOS REPETIDOS DE CONGELAMIENTO-DESCONGELAMIENTO.

15) RECOMENDACIONES

- Antes de aplicar MAXIMUM MOTOR COOL HD-ELC 55 %, asegúrese de que el sistema de enfriamiento esté limpio, libre de incrustaciones, óxidos o residuos de refrigerantes anteriores. En caso de conversión desde refrigerantes convencionales o tecnologías distintas (IAT, HOAT, POAT), se recomienda realizar un enjuague completo del sistema.
- No diluir ni agregar agua adicional, ya que el producto está prediluido al 55 % y formulado para proporcionar el equilibrio óptimo entre protección contra congelamiento, ebullición y transferencia térmica. La adición de agua puede reducir la protección anticorrosiva y la vida útil del refrigerante.
- Utilizar el color correspondiente según la compatibilidad vehicular indicada por el fabricante del vehículo. Aunque todos los colores comparten la misma base OAT ELC, el color actúa como identificador técnico OEM para selección correcta en servicio y paquete de aditivos.
- Durante el llenado, purgar adecuadamente el sistema para eliminar bolsas de aire y asegurar la circulación correcta del refrigerante. Revisar periódicamente el nivel, estado de mangueras, radiador, bomba de agua y tapa de presión del sistema de enfriamiento.
No mezclar con refrigerantes de tecnología convencional o híbrida. En caso de mezcla accidental, se recomienda reemplazo completo del refrigerante para mantener el desempeño OAT ELC de larga duración.

16) COMPONENTES

- Monoetilenglicol (MEG) 52-57 %
- Agente anticongelante y elevador del punto de ebullición que proporciona protección térmica y estabilidad en amplio rango de temperaturas.
- Agua desionizada y desmineralizada 43-48 %
- Medio de transferencia térmica libre de sales minerales e impurezas que previene incrustaciones y depósitos.
- Inhibidores orgánicos de corrosión OAT [carboxilatos de larga duración]
- Paquete avanzado que protege aluminio, hierro, acero, cobre, latón y soldaduras contra corrosión electroquímica y cavitación.
- Estabilizadores térmicos
- Aditivos que mantienen la estabilidad del refrigerante frente a oxidación y degradación a altas temperaturas.
- Aditivos antiespumantes
- Agentes que controlan la formación de espuma y garantizan correcta circulación del refrigerante.
- Aditivos anticavitación
- Protección de bombas de agua y superficies metálicas sometidas a cavitación.
- Colorantes técnicos OEM
- Pigmentos estables térmicamente que identifican la compatibilidad vehicular por color: rojo, verde, rosado, azul, púrpura, turquesa, naranja, amarillo, sin afectar las propiedades químicas ni el desempeño del producto.
- La formulación está libre de silicatos, fosfatos, boratos, aminas y nitritos, conforme a los estándares de refrigerantes OAT ELC de larga duración equivalentes a formulaciones internacionales.

17) DISEÑO DE PRODUCTO



MOTOR COOL REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO AL 55% OAT



1) IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE

Manufacturado y envasado bajo licencia de MAXIMUM INTERNATIONAL
Por 8M CORPORACIÓN SAC
Jr Bartolome Herrera 695 - ofic. 301 Lince - Lima Perú.

2) IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO



MANTENER ALEJADO
DE LOS NIÑOS



ROMBO DE
SEGURIDAD



ATENCIÓN

3) IDENTIFICACIÓN DE RIESGO

- SALUD: 1 - Irritación menor.
 - INFLAMABILIDAD: 1 - Auto-inflamación 398°C
 - REACTIVIDAD: 0 - Material estable.
 - ☐ RIESGO ESPECIAL: No aplica.
- AMIGABLE AL AMBIENTE.



4) EFECTOS SOBRE LA SALUD

Ingestión: Nocivo, causa irritación gastrointestinal.
Inhalación: Riesgo bajo en condiciones normales.
Contacto con la piel: Irritación leve.
Contacto con los ojos: Irritación severa.

5) COMPONENTES

COMPONENTE	CONCENTRACIÓN
MONOETILENGLICOL	52 - 57 %
AGUA DESIONIZADA	43 - 48 %
INHIBIDORES OAT	< 4 %
ADITIVOS ESTABILIZANTES	< 1 %
COLORANTES TÉCNICOS	< 0.1 %

LIBRE DE SILICATOS, FOSFATOS, BORATOS, AMINAS Y NITRITOS.

6) DATOS DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

No presenta riesgo a temperatura normal.
Auto-inflamación: 398°C
Medios de extinción: Agua, espuma, polvo químico.

7) MEDIDAS DE SEGURIDAD Y MANEJO

CONTACTO CON LA PIEL

Usar guantes de protección.
Enjuagar bien la zona afectada con abundante agua.
Evitar el contacto prolongado con la piel.

CONTACTO CON LOS OJOS

Usar gafas de seguridad en trabajos de limpieza industrial media y pesada.
En caso de contacto, enjuagar inmediatamente con agua limpia durante al menos 2 minutos si la irritación persiste.

INHALACIÓN

- No inhalar vapores.
- Utilizar mascarilla respiratoria al manipular grandes cantidades.

INGESTIÓN

- No inducir el vómito.
- Producto extremadamente tóxico para humanos y animales.
- Buscar atención médica inmediata.

8) ALMACENAMIENTO

- Mantener en lugar fresco y ventilado.
- Evitar temperaturas superiores a 35 °C.
- No mezclar con otros productos químicos.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

9) DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información aquí contenida se basa en fuentes confiables; sin embargo, no se garantiza su exactitud. Las condiciones de uso, almacenamiento, manipulación o eliminación del producto están fuera de nuestro control. Por ello, no asumimos responsabilidad alguna por pérdidas, daños o gastos derivados de dichas actividades. Este documento es exclusivo para este producto y no debe utilizarse con otros.

10) DATOS DE CONTACTO

8M CORPORACIÓN SAC
JR. Bartolome Herrera 655 Of. 301 -
Lince - Lima - Perú
Cel: 983 152 034
Correo: atencion@maximum.com.pe
Web: maximumautomotriz.com

